



ЦИФРОВЫЕ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

СИСТЕМА ДЛЯ ОРГАНИЗАЦИИ И КОНТРОЛЯ КОРПОРАТИВНЫХ РЕСУРСОВ

Инновационная система
класса ERP

Каталог ИИ-решений

Управление комплексным сквозным процессом:

планирование, организация, контроль и анализ всех аспектов производственной деятельности предприятия

Для того, чтобы измерять и вносить изменения в процессы на предприятии, нужны единые центры учета и управления. Если делать это нецентрализованно, то эффективность изменений стремится к нулю.

Российская инновационная система класса ERP обеспечивает промышленное предприятие современными **инструментами планирования производства высококачественной продукции**. Решение обеспечивает все процессы деятельности предприятия: от стратегического планирования на уровне корпорации до послепродажного обслуживания поставляемой продукции. Планирование и управление процессами производства реализовано в соответствии с **методикой MRP II**.

ЕДИНЫЕ ЦЕНТРЫ УЧЕТА И УПРАВЛЕНИЯ



Планирование,
бюджетирование



Главная книга, контроллинг
и аллокации



Планирование производства,
технологическое обеспечение
производства



Управление запасами,
снабжение



Сбыт продукции, управление
взаимоотношениями
с клиентами



Центр принятия решений,
аналитика, дашборды

Увеличение объема и снижение себестоимости продукции

Увеличение объема выпускаемой продукции за счет качественного и непрерывного планирования, снижение себестоимости и сокращение сроков исполнения производственных заказов за счет формирования графика загрузки мощностей предприятия.

Увеличение рентабельности предприятия

Увеличение рентабельности предприятия за счет современных методов расчета себестоимости производства непосредственно для продукта, проекта, таких как Actual Costing.

Оптимизация затрат и финансовый контроль

Low-code настройка гибких моделей аллокаций, процессный подход к планированию, консолидации и учету фактических расходов обеспечивают оптимизацию затрат и финансовый контроль.

Контроль расходов предприятия

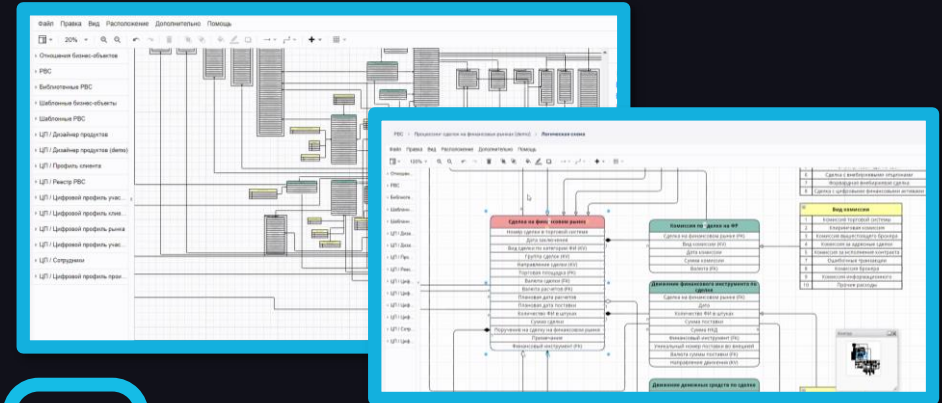
Централизованная система планирования финансов с высочайшим быстродействием позволяет контролировать расходы в реальном времени работы производства.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поддержка всех видов промышленного производства,
предприятий любого масштаба



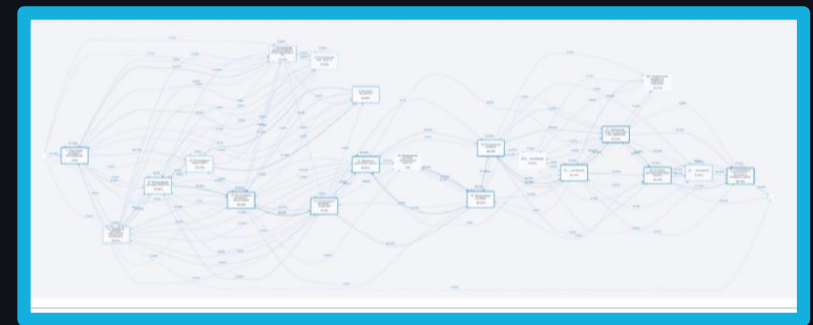
Процессный подход



Low-code нового поколения



**Управляем тем,
что измеряем**



**Современный российский
технологический стек**

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Управляем тем, что измеряем



ВСЕ КЛЮЧЕВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ЭФФЕКТИВНОСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СОБРАНЫ В ОДНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ПРИНЯТИЯ РЕШЕНИЙ

ВЫЯВЛЕНИЕ ПРОБЛЕМНЫХ ЗОН

Сотрудники могут отслеживать свою продуктивность, выявлять проблемные зоны и принимать меры по улучшению результатов

ВИЗУАЛИЗАЦИЯ КЛЮЧЕВЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Дашборды в личных кабинетах помогают визуализировать ключевые показатели эффективности (KPI) и результаты работы

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СТЕК

Современные передовые архитектурные стандарты

Новый стандарт ИТ-производства – двухскоростная ИТ-архитектура (с) Gartner, Accenture, McKinsey

Гранулярность микросервисов – концепция PBC ©Gartner.

PBC (Packaged Business Capabilities) – независимые по коду и данным компоненты с ценной для бизнеса функциональностью.

Решение вопроса о сложности взаимодействия микросервисов – компонуемая архитектура ©Gartner.

- 1.** Безопасность и соответствие требованиям регуляторов. Технологические и инфраструктурные платформы в составе ERP (на основе Kafka, Camunda, NiFi, ELK) сертифицируются ФСТЭК.
- 2.** Работа на российских СУБД (Q.Database и российские аналоги PostgreSQL), на российских операционных системах, на российском сетевом и серверном оборудовании.
- 3.** Системы виртуализации – Proxmox, Zvirt.
Контейнеризация – Kubernetes, Deckhouse.
- 4.** Backend – микросервисная архитектура, сертифицированные языки программирования Java/Golang.
UI интерфейс – Q.Palette (Angular, React), адаптивный микрофронтенд.
Контроль кодовой базы, отсутствие недеklarированных возможностей, полное владение исходным кодом.

150 000

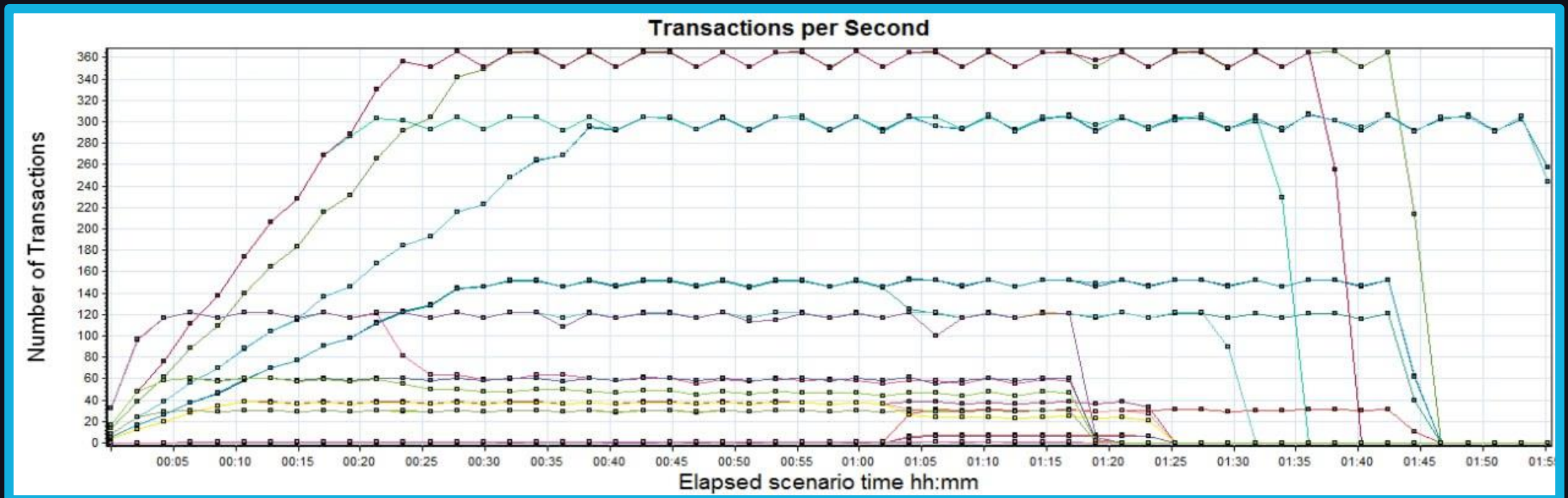
одновременных пользователей

2 000

транзакций в секунду

0,118

секунды – отклик системы



Крупнейший производитель изделий из металла

Задача компании

- Автоматизировать планирование производства и управление складскими запасами

Что было сделано

- Планирование заказов на снабжение производства исходя из запасов материалов на складах
- Планирование загрузки мощностей на предприятии с использованием спецификаций и технологических карт
- Исполнение производственных заказов в рабочих центрах
- Работа на складах со страховым запасом

Ведущая ракетно-космическая промышленная корпорация

Задача компании

- Автоматизировать процесс рекламационной работы и процесс учета плановых и внеплановых ремонтов

Что было сделано

- Ведение рекламационной работы с учётом рекомендаций ГОСТ
- Мониторинг плановых показателей исполнения рекламаций на всех этапах жизненного цикла
- Учёт плановых и внеплановых ремонтов с фиксацией дефектов и работ, которые были проведены для их устранения

Крупнейший производитель энергоэффективных платформ

Задача компании

- Автоматизировать процесс учёта оборудования

Что было сделано

- Учёт показателей оборудования ведётся на всех этапах жизненного цикла
- Фиксация документов об эксплуатации оборудования с отражением наработки всех узлов
- Формирование оборотного фонда запасных частей

ЭФФЕКТЫ ВНЕДРЕНИЯ

КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛА

Автоматизировано планирование производства и управление складскими запасами

25%

Оптимизация загрузки
складов

12%

Повышение
производительности
рабочих мест

ВЕДУЩАЯ РАКЕТНО-КОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННАЯ КОРПОРАЦИЯ

Автоматизирован процесс рекламационной работы и учета плановых и внеплановых ремонтов

45%

Повышение исполнения
рекламаций

10%

Снижение внеплановых
ремонтов

КРУПНЕЙШИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНЫХ ПЛАТФОРМ

Автоматизирован процесс учёта оборудования

5%

Увеличение эксплуатации
оборудования

15%

Оптимизация фонда
запасных частей

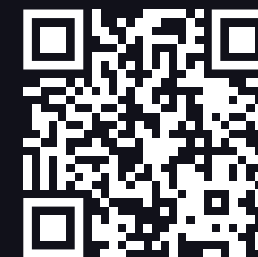
ЦИТ

ЦИФРОВЫЕ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



cit.gov.ru



Telegram